

**Produktbeschreibung**

**microbase no solvent CW** ist ein lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Kunststoff auf Epoxidharzbasis, der keine flüchtigen Bestandteile enthält und somit nicht feuergefährlich ist..

**Einsatzgebiet**

**microbase no solvent CW** eignet sich besonders für die Beschichtung von Stahl als Korrosionsschutz, z. B. als Öltankbeschichtung oder sonstige Lagertankbeschichtung. Fugen und Hohlräume können problemlos ausgegossen werden.

**Besonderheiten**

**microbase no solvent CW** zeichnet sich durch eine sehr gute Haftfähigkeit auf Stahl sowie seine Beständigkeit gegen Öl, Bioheizöl, Wasser usw. aus. **microbase no solvent CW** ist leicht zu verarbeiten und trocknet schnell. Durch seine gute Verlaufseigenschaft kann eine glatte Oberfläche erzeugt werden.

**Farbe**

elfenbein und hellgrün

**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	<b>Komp. A:</b> 76 Gew.Teile <b>Komp. B:</b> 24 Gew.Teile
Dichte	<b>Komp. A:</b> 1,43 g / cm <sup>3</sup> / 20 °C <b>Komp. B:</b> 1,05 g / cm <sup>3</sup> / 20 °C
Viskosität	<b>Komp. A:</b> 12600 mPa.s / 20 °C <b>Komp. B:</b> 4.000 mPa.s / 20 °C
Topfzeit	~35 min / 100 g / 20 °C

**Untergrundvorbehandlung**

Der Stahluntergrund muss rost- und fettfrei sein. Der Betonuntergrund muss glatt, staub- und porenfrei sein. Zementschlämme sollte entfernt werden.

Strahlen nach DIN 55928, Teil IV, Sa. 2,5 - Sa. 3.

**Verarbeitung**

Beide Komponenten von **microbase no solvent CW** gut und homogen vermischen, umfüllen und nochmals durchmischen.

Danach mit einer Perlonwalze (Flurlänge 12 mm) verteilen. Der Aufbau muss aus 2 - 3 Schichten mit je mindestens 250 µm bestehen. Die Gesamt-schichtdicke muss mindestens 700 µm betragen. Die einzelnen Arbeitsgänge sollten jeweils nicht länger als 24 Std. auseinander liegen.

**Epple Bauelemente GmbH**

Korrosionsschutz // Betonschutz // Sonderlösungen  
Hertzstraße 8  
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32 / 97 71-0  
Fax +49 (0) 70 32 / 97 71-50  
E-Mail info@epple-bau.de





<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Mit epple-plast KR Reinigung
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Zwischen + 15 bis + 30 °C
<b>Trockenzeit</b>	4 Std. bis zum Überstreichen
<b>Wartezeit bis zur Belastung</b>	Mind. 24 Std.
<b>Verbrauch</b>	ca. 800 g/m <sup>2</sup>
<b>Reparaturmöglichkeit</b>	Beschädigte Stellen sauber, fett- und staubfrei machen. Alte Beschichtungen mattieren (z.B. anschleifen, aufrauen, etc.) und microbase no solvent CW, wie unter "Verarbeitung" beschrieben, anwenden.
<b>Lagerzeit</b>	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
<b>Liefereinheit</b>	6 x 1-kg-Dosen im 5-kg-Eimer

Bei Bedarf an Sonderabfüllungen und Großgebinden sprechen Sie uns bitte an.

Lieferform und Gebindegrößen entnehmen Sie bitte unserer jeweiligen aktuellen Preisliste.  
Sonderverpackungen sind auf Wunsch möglich. Bitte sprechen Sie bei Bedarf unseren Verkauf an.

11/11

*Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.*

*This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.*