



**Produktbeschreibung** microbase no solvent 6616 ist eine lösungsmittelfreie 2-Komponenten-Beschichtung auf Epoxidharzbasis. microbase no solvent 6616 enthält keine flüchtigen Bestandteile und ist daher nicht feuergefährlich.

**Einsatzgebiet** microbase no solvent 6616 eignet sich besonders für die Innenbeschichtung von Lagertanks zur Lagerung von Flüssigkeiten, insbesondere von Bioheizöl.

**Besonderheiten** microbase no solvent 6616 ist leicht zu verarbeiten. Es lässt sich einfach walzen oder spritzen, hat einen sehr guten Oberflächenverlauf und ist sparsam im Verbrauch.

**Farbe** hellgrau und hellrot

**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	<b>Komp. A:</b> 80 Gew.Teile; 3,2 Vol.Teile <b>Komp. B:</b> 20 Gew.Teile; 1,0 Vol.Teile
Dichte	<b>Komp. A:</b> 1,68 g / cm <sup>3</sup> / 20 °C <b>Komp. B:</b> 1,33 g / cm <sup>3</sup> / 20 °C
Viskosität	<b>Komp. A:</b> 4.000-4.500 mPa·s / 20 °C <b>Komp. B:</b> 3.500-4.000 mPa·s / 20 °C
Topfzeit	~30 min / 100 g / 20 °C

**Untergrundvorbereitung** Beton muss glatt, staub- und porenfrei sein. Zementschlämme sollte entfernt werden. Untergrund muss rost- und fettfrei sein.

Sandstrahlen nach DIN 55928, Teil IV, Sa. 2,5 - Sa. 3.

**Verarbeitung** Beide Komponenten von **microbase no solvent 6616** gut und homogen vermischen, umfüllen und nochmals durchmischen.

Danach zügig mit einer Perlonwalze (Flörlänge 12 mm) verteilen. Der Aufbau sollte aus 3 Schichten von je mind. 300 micron bestehen. Die erste Schicht ist hellgrau, die 2. Schicht ist hellrot und die 3. Schicht hellgrau. Die Arbeitsgänge sollten nicht länger als 48 Std. auseinander liegen.

**Epple Bauelemente GmbH**

Korrosionsschutz // Betonschutz // Sonderlösungen  
Hertzstraße 8  
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32 / 97 71-0  
Fax +49 (0) 70 32 / 97 71-50  
E-Mail info@epple-bau.de





<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Mit epple-plast KR Reinigung
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 15 bis + 30 °C
<b>Trockenzeit</b>	4 Std. bis zum Überwalzen
<b>Wartezeit bis zur Belastung</b>	Mind. 24 Std. bei 20 °C.
<b>Verbrauch</b>	ca. 1.000-1.100 g/m <sup>2</sup>
<b>Reparaturmöglichkeit</b>	Beschädigte Stellen sauber, fett- und staubfrei machen. Alte Beschichtungen mattieren (z. B. anschleifen, aufrauen, etc.) und microbase no solvent 6616 , wie unter "Verarbeitung" beschrieben, anwenden.
<b>Lagerzeit</b>	12 Monate in verschlossenem Originalgebilde, bei kühler und trockener Lagerung.
<b>Liefereinheit</b>	6 x 1-kg-Dosen im 5-kg-Eimer

Bei Bedarf an Sonderabfüllungen und Großgebinden sprechen Sie uns bitte an.

Lieferform und Gebindegrößen entnehmen Sie bitte unserer jeweiligen aktuellen Preisliste.  
Sonderverpackungen sind auf Wunsch möglich. Bitte sprechen Sie bei Bedarf unseren Verkauf an.

11/11

*Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.*

*This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.*