



## Produktbeschreibung

microbase no solvent AB ist eine zweikomponentige, lösungsmittelfreie Dickbeschichtung auf der Basis eines Epoxidharzes für die Innenbeschichtung von Lagerbehältern aus Stahl.

## Einsatzgebiet

Es ist insbesondere geeignet und geprüft für die Beschichtung von Lagerbehältern aus Stahl für die Lagerung von Air1®. Air1 ist die Bezeichnung für eine 32,5%ige wässrige Lösung von Harnstoff die auch als AdBlue® bezeichnet wird. Es ist weiterhin geeignet für die Lagerung von Brauchwasser, in Wasser gelöste organische Tenside sowie für wässrige Alkalien wie Natronlauge (bis 10%) oder Kalilauge (bis 10%).

## Besonderheiten

microbase no solvent AB zeichnet sich durch eine kurze Aushärtezeit, einen guten Verlauf, hohe Oberflächenhärte und Glanz aus.

## Farbe

blau, weiß

## Technische Daten

Mischungsverhältnis	<b>gravimetrisch</b>	
	<b>Komp. A:</b>	77 Gew.Teile
	<b>Komp. B:</b>	23 Gew.Teile
	<b>volumetrisch</b>	
	<b>Komp. A:</b>	71 Vol.Teile
	<b>Komp. B:</b>	29 Vol.Teile
Dichte	<b>Komp. A:</b>	1,42 g/cm <sup>3</sup>
	<b>Komp. B:</b>	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	<b>Komp. A:</b>	10,0 Pas / 20 °C
	<b>Komp. B:</b>	3,8 Pas / 20 °C
	<b>Mischung:</b>	6,7 Pas / 20°C
Topfzeit	25 min. / 100 g / 20 °C	
Biegefestigkeit	87 MPa	
Biegemodul	4400 MPa	
Zugfestigkeit	41 MPa	
Shore-Härte D	81	
Pendelhärte (König)	172 s	

. /2

Air1® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Yara International ASA. Produzent ist Yara.

AdBlue® ist ein eingetragenes Warenzeichen des Verbandes der Automobilindustrie e. V. (VDA).

## Epple Bauelemente GmbH

Korrosionsschutz // Betonschutz // Sonderlösungen  
Hertzstraße 8  
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32 / 97 71-0  
Fax +49 (0) 70 32 / 97 71-50  
E-Mail info@epple-bau.de





<b>Untergrundvorbehandlung</b>	Der Stahluntergrund muß sauber, trocken, rost- und fettfrei sein. Empfohlen wird Strahlen nach DIN 55928, Teil IV Sa. 2,5 - Sa.3.
<b>Verarbeitung</b>	Beide Komponenten von microbase no solvent AB gut und homogen vermischen, umfüllen und nochmals durchmischen. Danach zügig mit einer Farbwalze applizieren. Der Aufbau sollte bei microbase no solvent AB in Walzqualität aus 2 - 3 Schichten mit mindestens je 0,25 mm bestehen. Die Gesamtschichtdicke sollte zwischen 0,6 mm und 0,8 mm liegen. Zwischen den einzelnen Arbeitsgänge bei der Beschichtung sollten nicht länger als 48 Stunden liegen.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Mit epple-plast KR Reinigung oder Verdünnung epple 11.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 15 bis + 30 °C
<b>Trockenzeit</b>	4 Std. bis zum folgenden Beschichtungsauftrag
<b>Wartezeit bis zur Belastung</b>	Bei +30 °C min. 3 Tage Bei +20 °C min. 5 Tage Bei +15 °C min. 8 Tage
<b>Verbrauch</b>	ca. 900 g/m <sup>2</sup>
<b>Reparaturmöglichkeit</b>	Beschädigte Stellen sauber, fett- und staubfrei machen. Alte Beschichtungen mattieren (z. B. anschleifen, aufrauen, etc.) und microbase no solvent AB, wie unter „Verarbeitung“ beschrieben, anwenden.
<b>Lagerzeit</b>	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
<b>Liefereinheit</b>	Gebinde mit 1 kg, 4 kg (Durchstoßgebinde) und 5kg  Bei Bedarf an Sonderabfüllungen und Großgebinden sprechen Sie uns bitte an.

03/07

Lieferform und Gebindegrößen entnehmen Sie bitte unserer jeweiligen aktuellen Preisliste.  
Sonderverpackungen sind auf Wunsch möglich. Bitte sprechen Sie bei Bedarf unseren Verkauf an.

*Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.*

*This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.*