



Produktbeschreibung

epple-plast LS ist eine physiologisch unbedenkliche Dickbeschichtung auf einer 2-Komponenten Basis für die Innenbeschichtung von Lebensmittelbehältern. Es ist ein hochreaktives Material auf Epoxidbasis und lösungsmittelfrei. Das Material ist in Walz- oder Spritzqualität lieferbar..

Einsatzgebiet

epple-plast LS eignet sich besonders für Beschichtung und Korrosionsschutz von Stahlbehältern zur Lagerung von Trinkwasser, Fruchtsäften, Wein, Bier, usw. (Lebensmittel allgemein). Das Produkt entspricht bis zur ersatzlosen Rücknahme der Richtlinie der 40. Empfehlung der Kunststoffkommission im BGA (KTW). Über die neuste Trinkwasserverordnung 2004 gibt es keine spezielle Zulassung. Die mikrobiologische Untersuchung gemäß dem DVGW-Arbeitsblatt W 270 bestätigt, dass epple-plast LS für den Trinkwasserbereich geeignet ist (keine Schleim- und Keimbildung).

Besonderheiten

epple-plast LS zeichnet sich durch eine kurze Aushärtezeit, einen besonders guten Verlauf, Oberflächenhärte und Glanz aus und hat eine außerordentlich gute Beständigkeit gegen Bier, Wein, Fruchtsäfte, Trinkwasser, Mineralwasser, Weinsäure 15%, Gerbsäure 15%, Natronlauge 10%, Ethylalkohol 25%.

Farbe

hellgrün, elfenbein,
(Sonderfarben auf Anfrage)

Technische Daten

Mischungsverhältnis Walzqualität:	Komp. A: 77 Gew.Teile; Komp. B: 23 Gew.Teile;	2,4 Vol.Teile 1,0 Vol.Teile
Spritzqualität	Komp. A: 80 Gew.Teile; Komp. B: 20 Gew.Teile;	2,6 Vol.Teile 1,0 Vol.Teile
Dichte Walzqualität	Komp. A: 1,48 g/cm ³ Komp. B: 1,05 g/cm ³	
Spritzqualität	Komp. A: 1,71 g/cm ³ Komp. B: 1,10 g/cm ³	
Viskosität Walzqualität	Komp. A: 9-10 Pa·s / 20 °C Komp. B: 1,5-2,0 Pa·s / 20 °C	
Spritzqualität	Komp. A: 32-40 Pa·s / 20 °C Komp. B: 7 Pa·s / 20 °C	
Topfzeit	30 min. / 100 g / 20 °C	
Biegefestigkeit	60 N/mm ²	
Shore-D-Härte	87	

Epple Bauelemente GmbH

Korrosionsschutz // Betonschutz // Sonderlösungen
Hertzstraße 8
D-71083 Herrenberg

Tel +49 (0) 70 32 / 97 71-0
Fax +49 (0) 70 32 / 97 71-50
E-Mail info@epple-bau.de





Untergrundvorbehandlung	Beton muss glatt, staub- und porenfrei sein. Zementschlämme sollte entfernt werden. Untergrund muss rost- und fettfrei sein. Sandstrahlen nach DIN 55928, Teil IV Sa. 2,5 - Sa.3
Verarbeitung	Beide Komponenten von epple-plast LS gut und homogen vermischen, umfüllen und nochmals durchmischen. Danach zügig mit einer Farbwalze applizieren. Der Aufbau sollte bei epple-plast LS in Walzqualität aus 2 - 3 Schichten à 0,4 - 0,5 mm bestehen, bei Spritzqualität genügt eine Schicht von ca. 0,6-0,8 mm. epple-plast LS in Spritzqualität wird mit einer 2-Komponenten-Airless-Heißspritzmaschine appliziert. Die Gesamtschichtdicke sollte ca. 0,6-0,8 mm betragen. Die Arbeitsgänge sollten nicht länger als 48 Stunden auseinander liegen.
Reinigung der Werkzeuge	Mit epple-plast KR Reinigung oder Verdünnung epple 11
Verarbeitungstemperatur	Walzqualität + 15 bis + 30 °C. Spritzqualität + 10 bis + 30 °C.
Trockenzeit	4 Std. bis zum Überwalzen
Wartezeit bis zur Belastung	Bei +20 °C max. 5 Tage. Bei +10 °C max. 14 Tage.
Verbrauch	Walzqualität: ca. 700 g/m ² Spritzqualität: ca. 1.200 g/m ²
Reparaturmöglichkeit	Beschädigte Stellen sauber, fett- und staubfrei machen. Alte Beschichtungen mattieren (z. B. anschleifen, aufrauen, etc.) und epple-plast LS , wie unter "Verarbeitung" beschrieben, anwenden.
Lagerzeit	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
Liefereinheit	1-kg-Dosen im 4-kg-Eimer Bei Bedarf an Sonderabfüllungen und Großgebinden sprechen Sie uns bitte an.

Lieferform und Gebindegrößen entnehmen Sie bitte unserer jeweiligen aktuellen Preisliste.
Sonderverpackungen sind auf Wunsch möglich. Bitte sprechen Sie bei Bedarf unseren Verkauf an.

11/10

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.